

sylvac

**Messbänke
Taster
Anzeigeeinheiten**



Vertreten durch



Messbänke

PRÄSENTATION

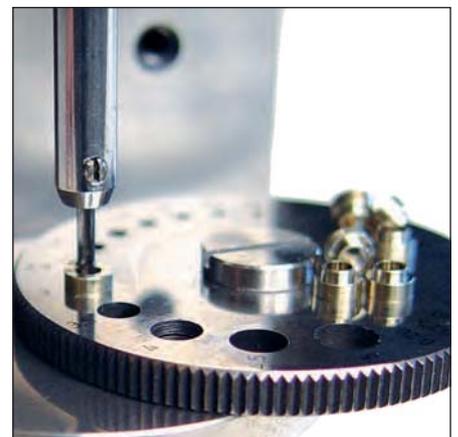
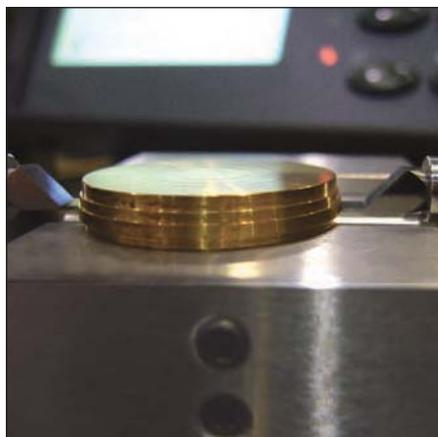
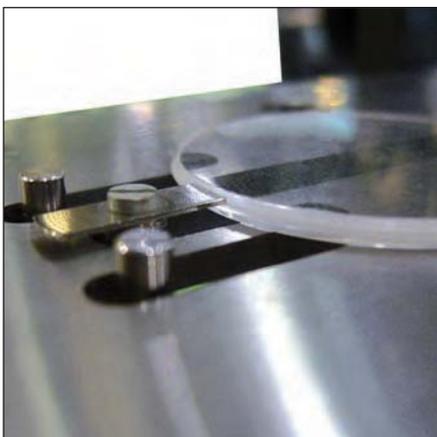
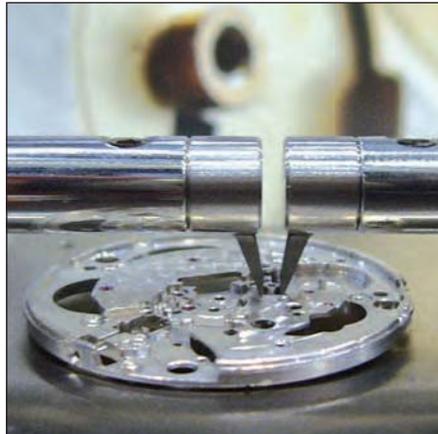
Eine Lösung für jede Anwendung

Unsere Messbänke können ausgerüstet werden mit zahlreichen Tastspitzen verschiedenster Formen und Dimensionen sowie mit Messtischen aller Art um den Messvorgang an ihren Werkstücken zu erleichtern.

Wir verfügen über ein grosses Sortiment von Standardzubehör. Wir können ihnen ebenfalls Lösungen "auf Mass" für ihre spezifischen Anforderungen anbieten. Unsere Fachleute stehen ihnen gerne zu Verfügung.

ANWENDUNGSBEISPIELE FÜR AUSSENMESSUNGEN

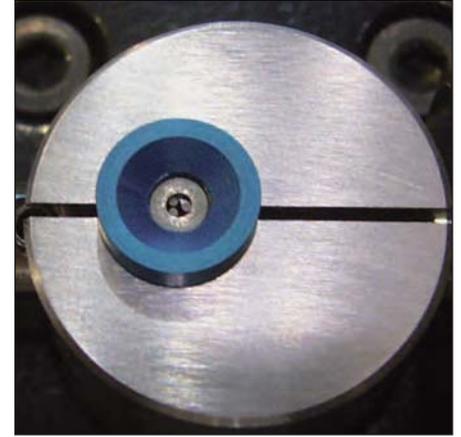
Messbereich : 0 bis 50 mm



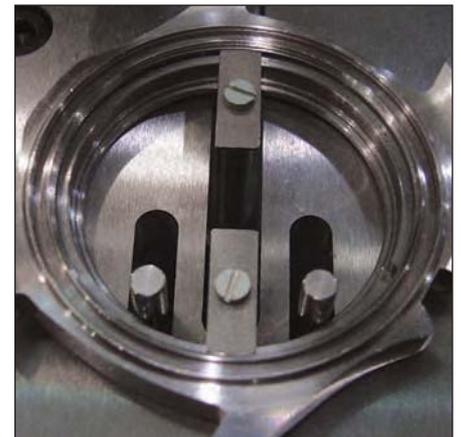
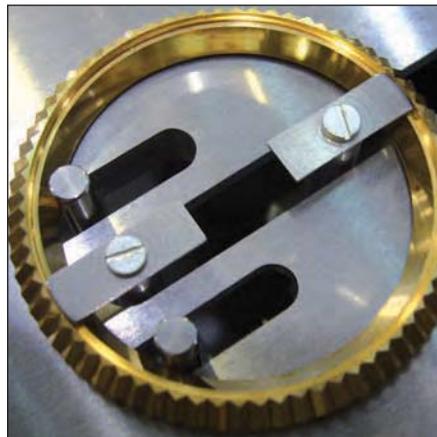
Messbänke

ANWENDUNGSBEISPIELE FÜR INNENMESSUNGEN

Messbereich : ab \varnothing 0.6 mm 2-Punkt, ab \varnothing 0.8 mm 3-Punkt Messung



Messbereich : ab \varnothing 12 mm bis \varnothing 73 mm 2-Punkt mit Zentriervorrichtung



Messbank

PS15

BESCHREIBUNG

- Kleine horizontale oder vertikale Messbank, entwickelt zum einfachen und raschen Prüfen von kleinen Drehteilen bis 20 mm
- Die Messung wird entweder mit einer Sylvac Digital-Messuhr, Messweg 12.5 mm, Ablesung 0.01 resp. 0.001 mm oder mit einem Sylvac Messtaster P10 (P10L), angeschlossen an eine Anzeige-Einheit D50S, D80S oder D100S, durchgeführt
- Diese Messbank kann mit verschiedenen Messtischen XYZ, rotierende oder sonstige sowie mit zahlreichen, vielförmigen Tastspitzen ausgerüstet werden
- Zahlreiche Anwendungen in Sonderausführung auf Anfrage



Messbank

PS16

DESCRIPTION

- Die Messbänke "auf Mass" PS16 sind geeignet zum Prüfen von Innen- bis 70 mm und Aussendurchmesser bis 50 mm
- Die VS und LVS Ausführungen haben eine integrierte Anzeige und einen Opto-RS232 Ausgang
- Die VP und LVP Ausführungen haben einen integrierten Sylvac Messtaster P25 oder P50. Eine Anzeigeeinheit D50S, D80S oder D100S zeigt den Messwert an
- Diese Messbänke können mit verschiedenen Messtischen und Tastspitzen ausgerüstet werden
- Eine Kugelführung, eine justierbare und umkehrbare Messkraft, sowie zahlreiche Zubehörteile machen aus diesen Messbänken ein Must für Werkstatt und Messraum
- Einstellbare Messkraft
- Datenausgang Opto-RS / USB
- Standard Tasteinsätze Ø 6.5 mm
- Zahlreiche Anwendungen in Sonderausführung auf Anfrage



USB

RS232

WiFi

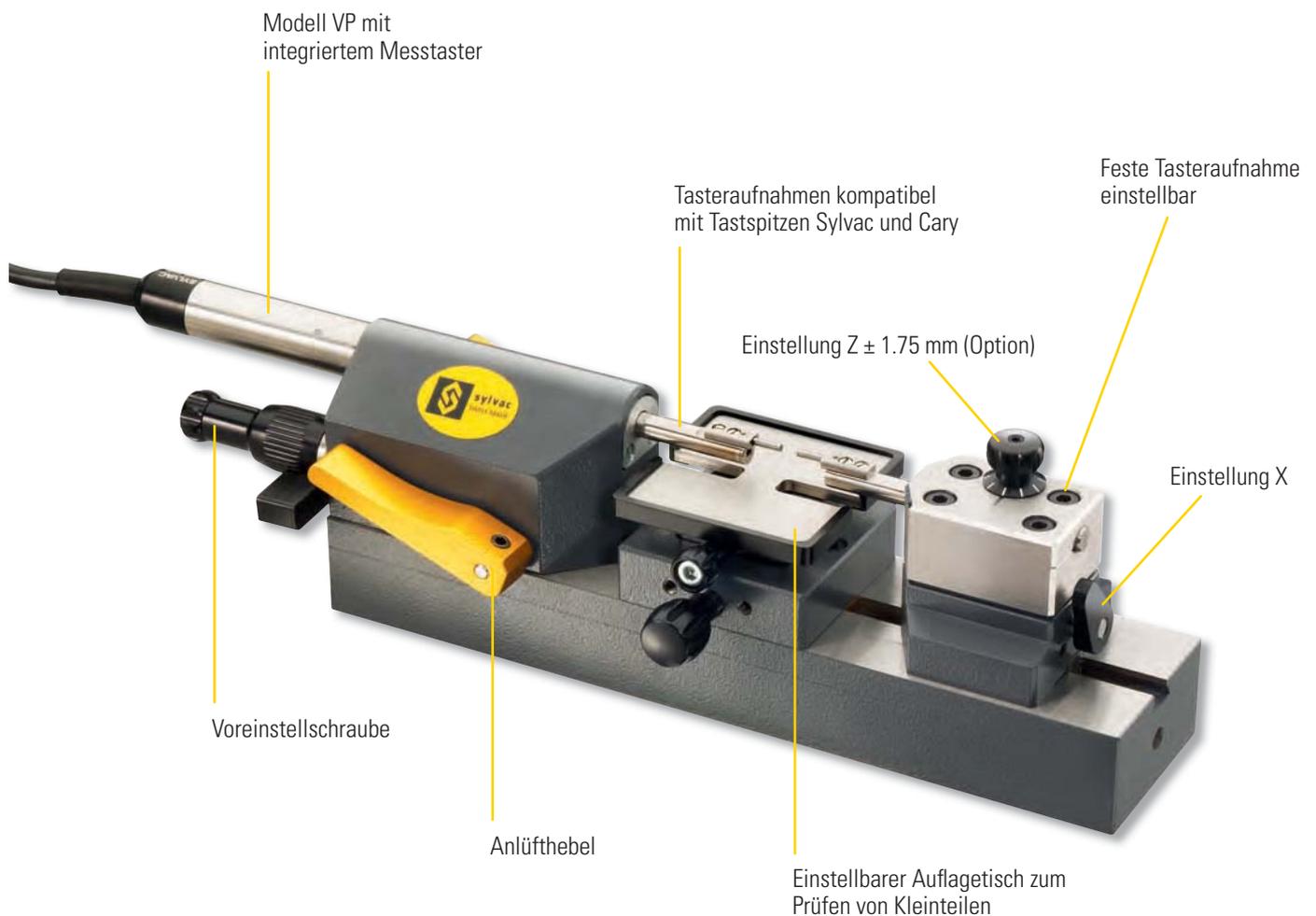
OPTO

Messbank

PS17

BESCHREIBUNG

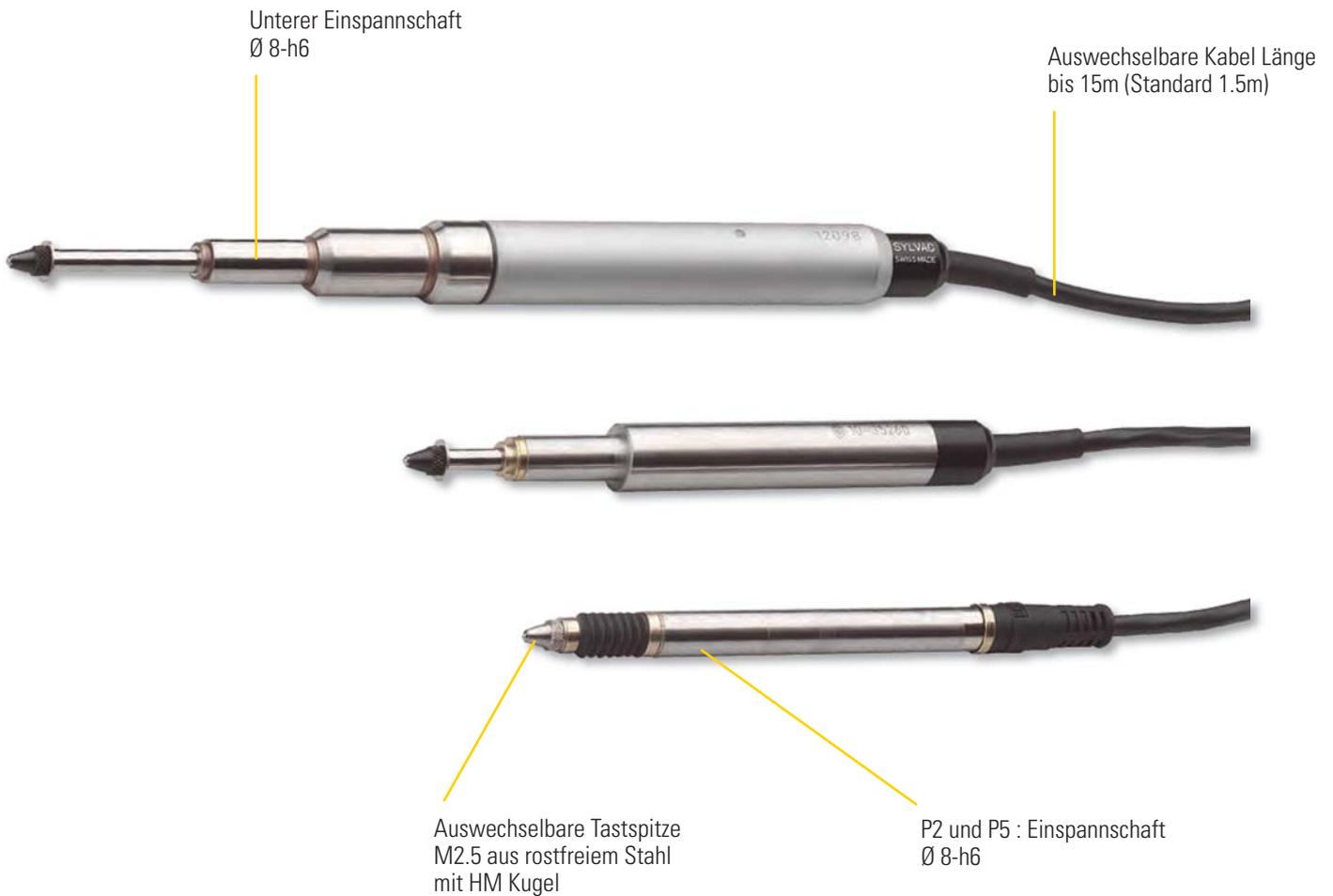
- Messbank mit vielseitigem Anwendungsbereich
- Feste Tasteraufnahme einstellbar XZ
- Mikrometerschraube zum präzisen Voreinstellen
- Kompatibel mit Sylvac Tastspitzen (Aufnahme \varnothing 1.5 mm) und Cary System
- Standard Ausführung ermöglicht Aufnahme von Messuhr oder Messtaster
- Wahl von 2 Modellen :
 - Integrierter Messtaster 10 mm (VP)
 - Freie Verwendung einer Messuhr, analog oder digital (VS)
- Zahlreiche Anwendungen in Sonderausführung auf Anfrage



Messtaster

BESCHREIBUNG

- Kapazitive absolut Messtaster, Typ axial
- Auflösung bis 0.0001 mm je nach Anzeigergerät
- Messbereiche von 2 bis 50 mm
- Gleit- oder Kugellager, integrierte Abhebevorrichtung auf P2 und P5
- Kompatibel mit Anzeigeeinheiten D50S, D80S, D100S und D200S
- Hervorragende Linearität
- Auswechselbare Kabel



BESCHREIBUNG

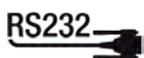
- Multifunktionelle Anzeigeeinheit mit 1 bis 64 analog Kanälen
- Auflösung bis 0.0001 mm
- Eingang für 1 Sylvac Messtaster P2 bis P50
- Eingang für 1 Sylvac RS 232 Instrument
- Datenausgang RS 232C
- Stromversorgung durch externes Ladegerät 100 / 120 / 230V
- Analog und Digital Opto Steuerausgänge
- Autonomie über Akkumulator NiMH : 8 Stunden
- Steuerung für pneumatische Abhebung der Taster
- Speicherung und statistische Verarbeitung der gemessenen Werte
- Umkehrung der Messrichtung
- Speicherung von Messaufgaben
- Erhöhen der Genauigkeit durch Paaren von Einheit und Taster



CCFL Grafik-Anzeige
Mit Rücklicht

Verstellbarer Sockel

Ergonomische Tastatur Wasser-
und Kühlmittelgeschützt



BESCHREIBUNG

- Einheit mit 1 Tasteranschluss (8 Kanäle mit Zusatzgerät)
- Auflösung bis 0.0001 mm
- Datenausgang RS232C
- Digitale Opto-SteuerAusgänge
- Steuerung für pneumatische Abhebung der Taster
- Umkehren der Messrichtung
- Speichern von Messaufgaben
- Erhöhen der Genauigkeit durch Paaren von Einheit und Taster
- Stromversorgung durch externes Ladegerät



Anzeigeeinheiten

S_View D50S

BESCHREIBUNG

- Anzeigeeinheit mit 2 Tastereingängen
- Datenausgang RS232C
- Stromversorgung durch externes Ladegerät
- Leicht und handlich
- Einfache Bedienung
- Korrektur der Linearität auf beiden Kanälen (D50S PRO)

Auflösung bis 0.0001 mm

Grosse, leuchtende Anzeige

Kombination der Kanäle A+B, A-B



Direkte Funktionen

Erhöhungsfüsse



D50S PRO

Korrektur der Linearität.
Höhere Genauigkeit



Einheit

S_View D200S

BESCHREIBUNG

- Multiplexeinheit mit Eingang für 8 Sylvac Messtaster P2 bis P50
- Dynamische Messungen (200 Messungen / Sek.)
- Ideale Kombination mit Mehrstellenmessgeräten
- Pneumatische Abhebemöglichkeit der Messtaster
- Software ermöglicht das gleichzeitige Verarbeiten von bis zu 24 Kanälen (Schaubild-Anzeige)
- Übertragen der Messwerte in Excel Tabelle oder Text Datei
- Erstellen von Datenübertragungssequenzen
- Preset gruppiert oder individuell
- Mathematisches Kombinieren der Kanäle
- Autonomer Einsatz der Einheit



8 Eingang Sylvac Messtaster

Software ermöglicht das gleichzeitige Verarbeiten von bis zu 24 Kanälen (Schaubild-Anzeige)

Toleranzgrenzen Anzeige

Anschluss über USB (2x) oder RS232 (1x)

Verteiler mit Schrauben zum Verkabeln der digitalen, Opto gekoppelten Steuerausgängen

